

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1 Штангенглубиномер подвергнут консервации в соответствии требованиям ГОСТ 9014-78.
Срок защиты без переконсервации – 2 года.
9.2 Штангенглубиномер упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

10. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ОТДЕЛЕ ПРОДАЖ

10.1 Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

10.2 Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14
Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06
E-mail: info@tdkalibron.ru

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенглубиномер соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

М.П.



Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5,
пом. XII, ком. 14

ПАСПОРТ

Штангенглубиномер фирмы «Etalon»
с цифровым отсчетным устройством
стандартная штанга

Диапазон измерений, мм:

0-250

Шаг дискретности, мм: 0,01



Рисунок 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Штангенглубиномер фирмы «Etalon» с цифровым отсчетным устройством (Рис. 1) предназначен для измерения глубины элементов деталей, состоит из рамки и штанги с измерительной поверхностью.

2. НОРМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура воздуха: от 15 до 25 °C
Относительная влажность воздуха: не более 80 %

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Таблица 1. Основные технические характеристики

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм,	Длина измерительной поверхности рамки, мм, не менее
от 0 до 250	0,01	100

3.2 Таблица 2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенглубинометров при температуре окружающей среды ((20 ± 5) °C)

Измеряемая глубина, мм	Погрешность, мм
0-250	± 0,04

Отклонение от плоскости измерительной поверхности штанги не более 0,004 мм.
Отклонение от плоскости измерительной поверхности рамки не более 0,006 мм.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- 4.1 Штангенглубиномер
4.2 Футляр
4.3 Паспорт

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при движении измеряемой детали.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1 Протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, измерительные поверхности основания и штанги, выдержать инструмент на рабочем месте не менее 3 ч.
6.2 Ослабить фиксирующий винт и подвигать рамку, чтобы проверить правильность работы экрана дисплея и кнопок.

6.3 В процессе работы со штангенглубиномером не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- царапин на измерительных поверхностях.

6.4 Не измерять детали на ходу станка.

6.5 После окончания работы штангенглубиномер протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

6.6 Воздух в помещении не должен содержать примесей и агрессивных паров и газов.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Для включения/выключения штангенглубиномера нажмите кнопку (OFF/ON), если дисплей не загорается нужно заменить батарейку.

7.2 Для того, чтобы выбрать необходимую систему измерений мм/дюйм нажмите кнопку мм/ин. Для установки нуля нажмите кнопку (ZERO).

7.3 При измерении глубины детали, глубиномер необходимо устанавливать перпендикулярно дну детали.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие штангенглубиномера требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи штангенглубиномера.

8.3 Гарантийный срок хранения 24 месяца.

8.4 Средний срок службы не менее 5 лет.